

● **Morsa a tre ganasce** azionata meccanicamente, a doppio effetto

▲ **Self-centering chuck** mechanically activated, double-acting

■ **Plato de tres garras** forzado, de doble acción

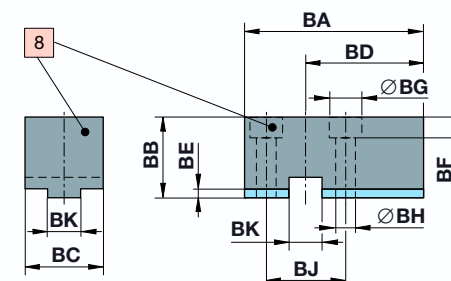
MD 113-MD 173

- La morsa a tre ganasce di alta precisione è idonea al funzionamento pneumatico o idraulico fino a 20 bar.
- Il sistema concentrico a 3 ganasce funziona mediante trasmissione della forza a camme per mezzo di un cilindro integrato. Struttura compatta per serraggi interni ed esterni.
- Guida ottimale delle tre ganasce, ampiamente dimensionata, idonea per funzionamento intenso.
- Versione «R» con corsa di serraggio accorciata per una forza di serraggio maggiore.
- Funzionamento pneumatico fino a 12 bar con convertitore pneumatico.
- Su richiesta possono essere progettati e realizzati morsetti speciali e morsetti sagomati.

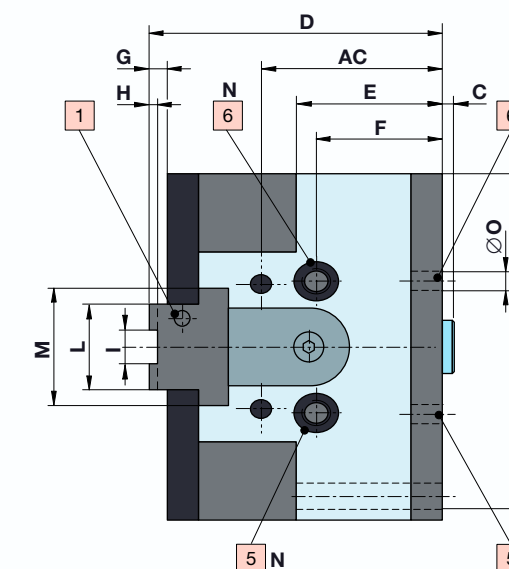
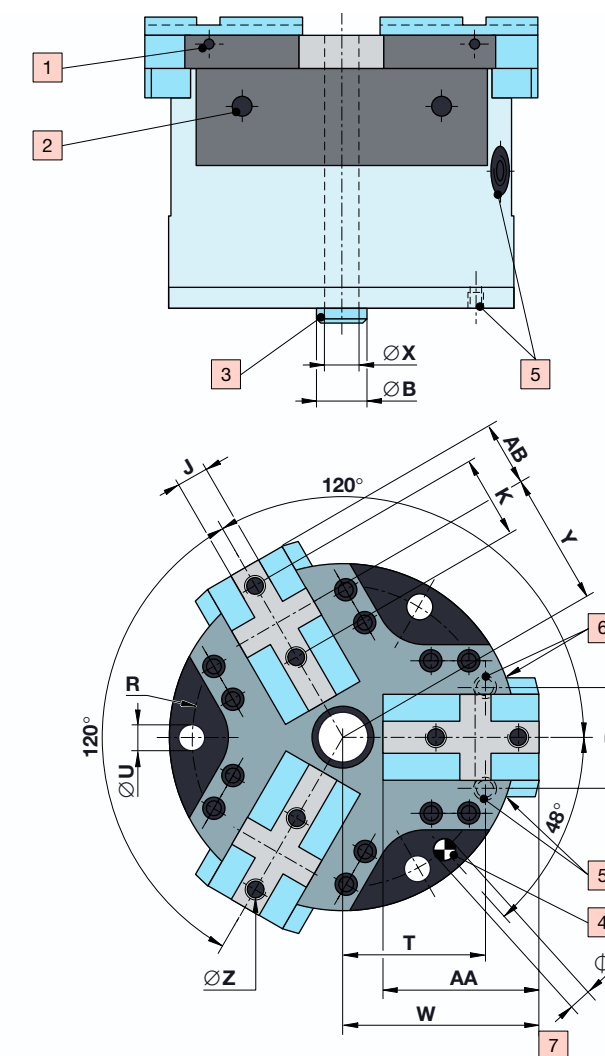
- ▲ This high-precision 3-jaw self-centering chuck is made for pneumatic or hydraulic operation up to 20 bar.
- Concentric 3-jaw system functions on principals of mechanical leverage.
- An integrated cylinder generates and transfers the clamping force.
- Compact design for internal and external clamping.
- Oversized 3-jaw guideways designed for extreme cycle intervals.
- Type "R" version with short stroke for increased clamping force.
- Pneumatic operation up to 12 bar with pressure multiplier.
- Special, customized jaw designs are available upon request.

- El plato de 3 garras de alta precisión trabaja con accionamiento neumático o hidráulico hasta 20 bar.
- El sistema autocentrante de 2 garras funciona con transmisión por cuña, mediante un cilindro integrado. Construcción compacta para amarre interior y exterior.
- Guía de las garras optimizada, de grandes dimensiones, apropiada para un funcionamiento intenso.
- El modelo «R», de carrera corta, permite una mayor fuerza de apriete.
- Accionamiento neumático hasta 12 bar con multiplicador de presión.
- Podemos diseñar y fabricar garras de forma y especiales según las necesidades específicas de cada cliente.

● Tipo ▲ Type ■ Tipo	MD 113	MD 143	MD 173
Ø A	112	138	168
Ø B	16 h6	20 h6	25 h6
C	5,5	5	5,5
D	91 ±0,01	117 ±0,01	138 ±0,01
E	45	58	68
F	41,5	50	67
G	6	7,5	8
H	3,5	3,5	4
I	10 H7	12 H7	16 H7
J	10 H7	12 H7	16 H7
K	25	33	40
L	26	34	40
M	60	75	90
N	G 1/8	G 1/8	G 1/4
Ø O	M 5	M 8	M 8
P	32	40	49
R	95	120	145
T	44	56,5	68
Ø U	8,5 n° 3	10,5 n° 3	10,5 n° 3
Ø V	8	10	10
W	63	79,15	92
Ø X	8	13,5	20
Y	43,5	54,15	61
Ø Z	M 8	M 8	M 10
AA	50	62,5	73
AB	19,5	25	31
AC			



● Tipo ▲ Type ■ Tipo	MB 85	MB 140	MB 170
BA	50,5	79	90
BB	25	40	40
BC	25	40	40
BD	31	54	59
BE	3	3	4
BF	6,5	8,5	10,5
Ø BG	10,5	13,5	16,5
Ø BH	6,5	8,5	10,5
BI	8 h7	12 h7	16 h7
BJ	20	33	40
BK	8 H7	12 H7	16 H7



● Dati tecnici	▲ Technical Data	■ Datos técnicos	MD 113	MD 143	MD 173
Corsa di serraggio cad. morsetto in mm	Clamping stroke per jaw in mm	Carrera por garra en mm	6	8	9
Forza di serraggio in N a 6 bar	Clamping force in N at 6 bar	Fuerza de apriete en N a 6 bar	2200	3700	5700
Forza di serraggio in N a 9 bar	Clamping force in N at 9 bar	Fuerza de apriete en N a 9 bar	3400	5600	8500
Forza di serraggio in N a 12 bar	Clamping force in N at 12 bar	Fuerza de apriete en N a 12 bar	4500	7500	11500
Forza di serraggio in N a 20 bar	Clamping force in N at 20 bar	Fuerza de apriete en N a 20 bar	-	12500	19200
Volume d'olio - chiusura in cm³	Oil volume - closing in cm³	Volumen aceite (cerrar) en cm³	51	106	173
Volume d'olio - apertura in cm³	Oil volume - open in cm³	Volumen aceite (abrir) en cm³	58	119	210
Peso in kg	Weight in kg	Peso en kg	5,5	10,2	20
● Cod. ordine	▲ Order No.	■ Código	59 576 01	59 576 02	59 576 03

● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Raccordo di lubrificazione (ogni 5000 cicli)	1 Grease nipple (every 5000 cycles)	1 Engrasador (cada 5000 ciclos)
2 Arresto per fissaggio del pezzo in lavorazione	2 Mounting holes for part stop/reference	2 Tope de pieza para amarre
3 Centraggio della piattaforma; oppure Ø A	3 Optional chuck pilot diameter instead of A dia	3 Centraje del plato; o Ø A
4 Su richiesta, eseguito come foro di accoppiam. H7	4 Optional locating pinhole in H7 quality	4 Bajo demanda, como agujero de ajuste H7
5 Raccordi doppi - apertura	5 Double port option for clamp opening	5 Acometidas dobles - abrir
6 Raccordi doppi - chiusura	6 Double port option for clamp closing	6 Acometidas dobles - cerrar
7 Posizione nella condizione aperta	7 Dimension in clamp open position	7 Posición abierta
8 Morsetti di serraggio in acciaio C40	8 Clamping jaw blanks in C40 material quality	8 Garras en bruto en acero C40

